

GIACCA DONNA

PARTI CHE COMPONGONO IL CAPO	La giacca è composta da: due davanti in quattro parti, due fianchetti, un dietro in due parti, due maniche in due parti, un collo, due tasche con pattine sagomate, due paramonture.
DAVANTI	Su ciascun davanti è presente una cucitura per sagomare la giacca, essa parte dalla spalla e termina al fondo. Sul davanti destro, a circa due centimetri dal margine, vengono praticate tre asole a goccia rifinite all'estremità con travetta. La prima è situata all'inizio della spezzatura del rever, le altre equidistanti tra loro in funzione della statura. Sul davanti sinistro, ad una distanza di cm. 2 dal margine e verticalmente allineati alla posizione delle asole, sono applicati tre bottoni.
DIETRO	Il dietro è composto da due parti congiunte al centro da una cucitura ed è unito ai fianchetti con cucitura dalla spalla al fondo per sagomare la giacca.
SPACCO/SPACCHI	Non sono presenti spacchi.
SPALLE	Le spalle sono rinforzate con spalline in ovatta; la rotondità superiore è completata da un rollino.
COLLO	Il collo si compone della coperta e del sottocollo confezionati nello stesso tessuto della giacca e rinforzati internamente con tela termoadesiva.
REVER	Il rever ha forma classica.
FONDO MANICA	Il fondo della manica, dove è cucita la fodera, è ripiegato all'interno per cm. 4 ed è rinforzato con tela termoadesiva per un'altezza di cm. 3. Il rimesso interno è bloccato sulle slarghe delle cuciture. È rifinito con 3 bottoni in tinta con relativa asola cucita.
FONDO	Il fondo, dove è cucita la fodera, è ripiegato internamente per cm. 4, bloccato e rinforzato con flisellina termoadesiva. Sul davanti il fondo è squadrateo.
TASCHE ESTERNE	Su ogni davanti sono cucite nr. 2 tasche leggermente oblique a filetto chiuse da pattina squadrate agli angoli. La posizione e la dimensione delle tasche variano a seconda della statura e della conformazione.
TASCHE INTERNE	All'interno, sulla fodera del davanti destro è presente una tasca con apertura rifinita da due filetti in fodera rinforzati con tela adesiva.
FODERA INTERNA	Il corpo e le maniche sono interamente foderati in 100%poliestere.
PARTICOLARITA'	Sul taschino è ricamato il logo aziendale.

COLORE: BLU SCURO

LOGO: Al centro della pistagna del taschino è realizzato il logo aziendale ARST delle dimensioni di 7 cm x 11 mm circa, ricamato pieno in bicromia in filo conformemente al campione di proprietà ARST.

Lotto 1 - DIVISE	SCHEDA TECNICA DI CONFEZIONE PANTALONE DONNA	
------------------	---	--

PARTI CHE COMPONGONO IL CAPO	Il pantalone è composto da due quarti anteriori gamba, due quarti posteriori gamba, una cintura, sei passanti, due tasche anteriori.
DAVANTI	In corrispondenza dell'apertura del davanti destro viene applicata la finta. Alla finta è cucito per tutta la lunghezza un lembo della chiusura lampo. In corrispondenza dell'apertura del davanti sinistro è applicata la controfinta con l'altro lembo della chiusura lampo inserito in cucitura per tutta la lunghezza.
DIETRO	Su ciascun quarto posteriore è praticata una ripresa profonda cm. 1,5 e lunga cm. 8 per l'adattamento del pantalone al bacino.
TASCHE	Le tasche laterali anteriori all'americana si aprono lungo i fianchi per una lunghezza di cm. 14 ed una larghezza di cm. 3 dalla cucitura del fianco. Le estremità inferiori e superiori sono fermate da una travetta semplice. A cm. 6 dalla cucitura della cintura e centrata sul dietro in corrispondenza della pince è praticata su ogni dietro una tasca a filetto.
CINTURA	La cintura è alta cm. 3,5 e rinforzata con fliselina termoadesiva; è cucita con i quarti da una cucitura da mm. 1. La cintura a destra ha un prolungamento lungo cm. 3,5 che termina con una asola, in corrispondenza all'asola posizionato nella semicintura sinistra è applicato il relativo bottone di chiusura. Il bordo interno della cintura è rifinito con profilo in fodera.
PASSANTI	Lungo la cintura sono applicati sei passanti fermati da travetta con luce interna di cm. 3.
FONDO	Il fondo è ripiegato all'interno per circa cm. 8.
FODERA INTERNA	La fodera (ginocchiera) in 100%poliestere ricopre i quarti davanti fino a sotto il ginocchio.
CUCITURE	Tutti i bordi dei quarti liberi sono rifiniti con cucitura di sopragitto.

COLORE: GRIGIO ANTRACITE



Lotto 1 - DIVISE	SCHEDA TECNICA DI CONFEZIONE	
	GONNA	

PARTI CHE COMPONGONO IL CAPO	La gonna si compone di un dietro in due teli, un davanti, quattro passanti, un cinturino e della fodera interna.
DAVANTI	Il davanti è sagomato da quattro riprese verticali profonde cm. 1 in doppio e lunghe cm. 7.
DIETRO	Il dietro è composto da due teli opportunamente sagomati e uniti tra loro ed è sagomato da due riprese verticali profonde cm. 1 in doppio e lunghe cm. 12.
SPACCO	Al centro dei teli posteriori, sul fondo, è confezionato uno spacco sormontato profondo cm. 4 e lungo cm. 18. La lunghezza dello spacco varia a seconda della lunghezza della gonna.
CINTURA	Il cinturino in doppio tessuto alto finito cm. 3, rinforzato internamente da una tela adesiva, è impunturato a mm. 1 dal margine e unisce i teli del davanti e del dietro. L'estremità del cinturino sul dietro a destra termina con un prolungamento di cm. 3 dove è applicato un bottone. Il cinturino porta in corrispondenza a sinistra una asola. Al centro dei teli posteriori, sull'estremità superiore, sono cuciti i due lembi della chiusura lampo invisibile, lunga cm. 18.
PASSANTI	Sono applicati nr. 4 passanti.
FONDO	Il fondo, piegato internamente per cm. 4 è bloccato con cucitura a punto cieco.
FODERA INTERNA	La fodera interna in 100% viscosa, bloccata superiormente dal cinturino, è composta di tre teli uniti tra loro da cucitura e surfilatura ed è aperta in corrispondenza della cerniera per tutta la lunghezza della stessa. In corrispondenza della cucitura del dietro, al fondo, porta uno spacco con margini rifiniti in pulito.
CUCITURE	Tutti i bordi dei quarti liberi sono rifiniti con cucitura di sopraggitto.

COLORE: GRIGIO ANTRACITE

SCHEDA TECNICA DI CONFEZIONE**GIACCA UOMO**

PARTI CHE COMPONGONO IL CAPO	La giacca è composta da due davanti, due fianchetti, un dietro in due parti, due maniche in due parti, un collo, due tasche a filetto, un taschino sagomato e tagliato, due paramonture.
DAVANTI	Su ciascun davanti è praticata una ripresa per sagomare la giacca, essa parte dal punto petto e termina alla tasca. Sul davanti sinistro, a circa due centimetri dal margine, vengono praticate tre asole a goccia rifinite all'estremità con travetta. La prima è situata all'inizio della spezzatura del rever, le altre equidistanti tra loro in funzione della statura. Sul davanti destro, ad una distanza di cm. 2 dal margine e verticalmente allineati alla posizione delle asole, sono applicati tre bottoni.
DIETRO	Il dietro è composto da due parti congiunte al centro da una cucitura ed è unito ai fianchetti con cucitura.
SPACCO/SPACCHI	Il dietro presenta due spacchi laterali. La lunghezza degli stessi varia a seconda della lunghezza della giacca.
SPALLE	Le spalle sono rinforzate con spalline in ovatta; la rotondità superiore è completata da un rollino.
COLLO	Il collo si compone della coperta, dello stesso tessuto della giacca, rinforzata con flisellina termoadesiva, e dal sottocollo in Melton.
REVER	Il rever ha forma classica. Sul rever sinistro è praticata un'asola chiusa.
FONDO MANICA	Il fondo della manica, dove è cucita la fodera, è ripiegato all'interno per cm. 4 ed è rinforzato con tela termoadesiva per un'altezza di cm. 3. Il rimesso interno è bloccato sulle slarghe delle cuciture. È rifinito con uno spacchetto chiuso da 3 bottoni in tinta con relativa asola cucita.
FONDO	Il fondo, dove è cucita la fodera, è ripiegato internamente per cm. 4, bloccato e rinforzato con flisellina termoadesiva.
TASCHE ESTERNE	Su ogni davanti è applicata nr. 1 tasca a filetto. All'altezza del petto sul davanti sinistro è inserito un taschino obliquo.
TASCHE INTERNE	Nella parte interna anteriore destra viene applicata una tasca a filetto chiusa da bottone con fettuccia e coperta da triangolino in fodera. Nella parte interna anteriore sinistra viene applicata una tasca a filetto aperta; in basso a sinistra è inserito un taschino a filetto porta sigarette.
FODERA INTERNA	Il corpo e le maniche sono interamente foderati in 100%poliestere.
PARTICOLARITA'	Sul taschino è ricamato il logo aziendale.

COLORE: BLU SCURO

LOGO: Al centro della pistagna del taschino è realizzato il logo aziendale ARST delle dimensioni di 7 cm x 11 mm circa, ricamato pieno in bicromia in filo conformemente al campione di proprietà ARST.

SCHEDA TECNICA DI CONFEZIONE
PANTALONE UOMO con Pinces

PARTI CHE COMPONGONO IL CAPO	Il pantalone è composto da due quarti anteriori gamba, due quarti posteriori gamba, una cintura, otto passanti, due tasche anteriori, due tasche posteriori, un taschino orologio.
DAVANTI	<p>Su ciascun quarto anteriore è praticata una pince profonda cm. 2 per l'adattamento del pantalone al bacino.</p> <p>In corrispondenza dell'apertura del davanti sinistro viene applicata la finta con ribattitura a margine cucita. Alla finta è cucito per tutta la lunghezza un lembo della chiusura lampo, rifinito con profilo in fodera. In corrispondenza dell'apertura del davanti destro è applicata la controfinta con l'altro lembo della chiusura lampo inserito in cucitura per tutta la lunghezza.</p>
DIETRO	Su ciascun quarto posteriore sono praticate due riprese profonde cm. 1 e lunghe cm. 7 per l'adattamento del pantalone al bacino.
TASCHE	<p>Le tasche laterali anteriori all'americana si aprono lungo i fianchi per una lunghezza di cm. 18 ed una larghezza di cm. 3,5 dalla cucitura del fianco.</p> <p>Le estremità inferiori e superiori sono fermate da una travetta semplice.</p> <p>A cm. 6 dalla cucitura della cintura e centrata sul dietro in corrispondenza della pince è praticata su ogni dietro una tasca a filetto con apertura di cm. 13,8.</p> <p>Sul quarto anteriore destro, in vita, è praticato un taschino orologio con apertura di cm. 6 finito da travetta.</p>
CINTURA	<p>La cintura, foderata internamente e rinforzata con anima in tela di canapa greggia, è cucita ai quarti con cucitura da cm. 1 ed è alta cm. 3,5. All'interno della cintura viene applicato un profilo in rilievo per impedire lo scivolamento della camicia.</p> <p>L'interno della cintura è dotato, in corrispondenza del lembo della cerniera della contro finta di gancio e, nella rispettiva controparte, di controgancio.</p> <p>La semicintura sinistra termina con un prolungamento a punta di cm. 5 con una asola. In corrispondenza della semicintura destra è applicato il relativo bottone.</p> <p>Nel centro dietro della cintura viene confezionato un spacchetto per una migliore vestibilità.</p>
PASSANTI	Lungo la cintura sono applicati otto passanti fermati da travetta con luce interna di cm. 4.
FONDO	Il fondo è ripiegato all'interno per circa cm. 9 e rinforzato nella parte posteriore con fascetta battitacco.
FODERA INTERNA	<p>La fodera (ginocchiera) in 60% acetato e 40% viscosa ricopre i quarti davanti fino a sotto il ginocchio lasciando a vista i sacchi tasca.</p> <p>Tutti gli interni sono di colore nero.</p>
CUCITURE	Tutti i bordi dei quarti liberi sono rifiniti con cucitura di sopraggitto.
PARTICOLARITÀ	La modellatura del pantalone è leggermente "slim".

COLORE: GRIGIO ANTRACITE

SCHEDA TECNICA DI CONFEZIONE
PANTALONE UOMO *senza Pinces*

PARTI CHE COMPONGONO IL CAPO	Il pantalone è composto da due quarti anteriori gamba, due quarti posteriori gamba, una cintura, otto passanti, due tasche anteriori, due tasche posteriori, un taschino orologio.
DAVANTI	I quarti anteriori sono lisci e senza pince. In corrispondenza dell'apertura del davanti sinistro viene applicata la finta con ribattitura a margine cucita. Alla finta è cucito per tutta la lunghezza un lembo della chiusura lampo, rifinito con profilo in fodera. In corrispondenza dell'apertura del davanti destro è applicata la controfinta con l'altro lembo della chiusura lampo inserito in cucitura per tutta la lunghezza.
DIETRO	Su ciascun quarto posteriore è praticata una ripresa profonda cm. 1 e lunga cm. 7 per l'adattamento del pantalone al bacino.
TASCHE	Le tasche laterali anteriori all'americana si aprono lungo i fianchi per una lunghezza di cm. 17 ed una larghezza di cm. 3 dalla cucitura del fianco. Le estremità inferiori e superiori sono fermate da una travetta semplice. A cm. 6 dalla cucitura della cintura e centrata sul dietro in corrispondenza della pince è cucita su ogni dietro una tasca a filetto con apertura di cm. 13,5. I margini delle tasche sono fermati con una cucitura travetta semplice e mezzaluna. Le tasche sono chiuse da un bottone di pasta in tinta a 4 fori con relativa asola. Sul quarto anteriore destro, in vita, è praticato un taschino orologio con apertura di cm. 6,5 finito da travetta.
CINTURA	La cintura, foderata internamente e rinforzata con anima in tela di canapa greggia, è cucita ai quarti con cucitura da cm. 1 ed è alta cm. 3,5. All'interno della cintura viene applicato un profilo in rilievo per impedire lo scivolamento della camicia. L'interno della cintura è dotato, in corrispondenza del lembo della cerniera della contro finta di gancio e, nella rispettiva controparte, di controgancio. La semicintura sinistra termina con un prolungamento a punta di cm. 5,5 con una asola. In corrispondenza della semicintura destra è applicato il relativo bottone.
PASSANTI	Lungo la cintura sono applicati otto passanti fermati da travetta con luce interna di cm. 4.
FONDO	Il fondo è ripiegato all'interno per circa cm. 9 e rinforzato nella parte posteriore con fascetta battitacco.
FODERA INTERNA	La fodera (ginocchiera) in 100%poliestere ricopre i quarti davanti fino a sotto il ginocchio.
CUCITURE	Tutti i bordi dei quarti liberi sono rifiniti con cucitura di sopraggitto.
PARTICOLARITÀ	Misura del fondo cm. 19 (riferito a tg. 52).

COLORE: GRIGIO ANTRACITE

SCHEMA TECNICA TESSUTO DIVISE INVERNALI

Istruzioni di manutenzione / Care Instruction		Norma / Norm	Valore Value
Composizione Articolo / Material Composition - D.lgs 194/99		98%Virgin Wool - 2%Elastane	
Peso (Ambientato) / Weight (gr/mt ²)		UNI EN 12127	203
Titolo catena, trama / Yarn Count (Nm)		UNI 9275	2/64 1/32
Riduzione ordito e trama / Density warp and weft (cm)		UNI EN 1049/2	34 26
Lunghezza pezza / Piece length (mt)		UNI EN 1773	70
Altezza utile / Net width (cm)		UNI EN 1773	148
Resistenza a trazione / Tensile strength (N)		EN ISO 13934-1	270,0
Resistenza alla lacerazione / Tear strength (N)		EN ISO 13937-2	14,0
Scorrimento cuciture / Seam slippage (mm)		IWS TM 117	4,0
Abrasione / Abrasion Resistance (revs)		EN ISO 12947-2 (Martindale)	>12000
Pilling (grade)		EN ISO 12945-2 (Martindale modificato)	4,5
Elasticità / Elasticity (%)		Solo articoli elasticizzati / Stretch fabric only ASTM D3107	
Isteresi / Hysteresis (%)			
Stabilità dimensionale al vapore (Hoffmann) Dimensional stability to steam	Articoli elasticizzati con Lycra / Stretch Fabric (Lycra) %	DIN 53894	-3,0
	Articoli standard / Standard fabric %		
Stabilità dimensionale al Lavaggio IWS 30 °C / Dimensional stability to Washing 30 °C (%)		IWS TM 31	
Stabilità dimensionale al lavaggio a secco / to dry cleaning (%)		UNI EN ISO 3175	-1
Ortogonalità Skewed Weft	Fantasia (quadri e effetti in trama) / Check patterned fabrics and cross-stripes	MAX 2%	
	Unito e gessato / Single coloured and length stripes	MAX 2,5%	

Solidità	Norma / Norm	Colori chiari		Colori scuri	
		Degradazione	scarico	Degradazione	Scarico
Luce / Light	UNI EN ISO 105-B02	4,5		5	
Lavaggio in acqua Washing	UNI EN ISO 105-C06				
Lavaggio a secco Dry cleaning	UNI EN ISO 105-D01	5	4,5	4,5	4
Acqua / Water	UNI EN ISO 105-E01	4,5	4,5	4	3,5
Sudore acido Perspiration acid	UNI EN ISO 105-E04	5	4,5	4	4
Sudore alcalino Perspiration alkaline	UNI EN ISO 105-E04	5	4,5	4	3
Sfregamento secco Dry rubbing	UNI EN ISO 105-X12		4,5		4
Sfregamento umido Wet rubbing	UNI EN ISO 105-X12		4		3

SCHEMA TECNICA TESSUTO DIVISE ESTIVE

Istruzioni di manutenzione / Care Instruction		Norma / Norm	Valore Value
Composizione Articolo / Material Composition - D.lgs 194/99		98%Virgin Wool - 2%Elastane	
Peso (Ambientato) / Weight (gr/m ²)		UNI EN 12127	173
Titolo catena, trama / Yarn Count (Nm)		UNI 9275	2/64 Siro 2/64 Siro
Riduzione ordito e trama / Density warp and weft (cm)		UNI EN 1049/2	27 24,0
Lunghezza pezza / Piece length (mt)		UNI EN 1773	70
Altezza utile / Net width (cm)		UNI EN 1773	148
Resistenza a trazione / Tensile strength (N)		EN ISO 13934-1	220,0
Resistenza alla lacerazione / Tear strength (N)		EN ISO 13937-2	11,0
Scorrimento cuciture / Seam slippage (mm)		IWS TM 117	6,0
Abrasione / Abrasion Resistance (revs)		EN ISO 12947-2 (Martindale)	>12000
Pilling (grade)		EN ISO 12945-2 (Martindale modificato)	4,5
Elasticità / Elasticity (%)		Solo articoli elasticizzati / Stretch fabric only ASTM D3107	
Isteresi / Hysteresis (%)			
Stabilità dimensionale al vapore (Hoffmann) Dimensional stability to steam	Articoli elasticizzati con Lycra / Stretch Fabric (Lycra) %	DIN 53894	-3,0
	Articoli standard / Standard fabric %		
Stabilità dimensionale al Lavaggio IWS 30°C / Dimensional stability to Washing 30°C (%)		IWS TM 31	
Stabilità dimensionale al lavaggio a secco / to dry cleaning (%)		UNI EN ISO 3175	-1
Ortogonalità Skewed Weft	Fantasia (quadri e effetti in trama) / Check patterned fabrics and cross-stripes	MAX 2%	
	Unito e gessato / Single coloured and length stripes	MAX 2,5%	

Solidità	Norma / Norm	Colori chiari		Colori scuri	
		Degradazione	scarico	Degradazione	Scarico
Luce / Light	UNI EN ISO 105-B02	4,5		5	
Lavaggio in acqua Washing	UNI EN ISO 105-C06				
Lavaggio a secco Dry cleaning	UNI EN ISO 105-D01	5	4,5	5	4,5
Acqua / Water	UNI EN ISO 105-E01	5	4,5	5	4,5
Sudore acido Perspiration acid	UNI EN ISO 105-E04	5	5	5	4,5
Sudore alcalino Perspiration alkaline	UNI EN ISO 105-E04	4,5	4,5	4,5	4,5
Sfregamento secco Dry rubbing	UNI EN ISO 105-X12		4,5		4,5
Sfregamento umido Wet rubbing	UNI EN ISO 105-X12		4,5		3,5

Maglione collo alto con zip

Filato di colore grigio "antracite" e "rosso" come da campione:

composizione: 50%+ 3% pura lana vergine di 1[^] tosa, irrestingibile; 50%+ 3% acrilico fissato, semiopaco;

tipo di filato: doppio ritorto a 2 capi pettinato antipilling, titolo 2/25000

tessitura: finezza 7 - corpi e maniche: mezza maglia in rettilinea; fondo e polsi: costina 2x1 a un capo, elastica indeformabile, doppia, rinforzata; collo: costina 2x1 a due capi, elastica, indeformabile, doppia, rinforzata;

polsi e collo: con righe color rosso come da campione.

confezione: assemblaggio dei teli, davanti, schiena, maniche e fondi al tagliacuci 2 aghi 4 fili ripassati; rinforzo spalle cucite e ricucite; collo montato a mano al rimaglio.

stiratura: a vapore finissaggio a mano.

Valori di solidità, pilling, restringimento al lavaggio tra i più alti tecnicamente possibili che consentano di etichettare i capi con manutenzione "LAVABILE IN LAVATRICE"

La confezione del maglione deve essere accuratissima ed eseguita a perfetta regola d'arte con finissaggio a mano.

Maglione scollo a "V" manica lunga

Filato di colore grigio "antracite" e "rosso" come da campione:

composizione: 50% + 3% pura lana vergine di 1[^] tosa, irrestingibile, 50% ± 3% acrilico fissato, semiopaco;

tipo di filato: doppio ritorto a 2 capi pettinato antipilling, titolo 2/25000

tessitura: finezza 12 - corpi e maniche: maglia rasata in rettilinea; fondo e polsi: costina 2x1 a un capo, elastica indeformabile, doppia, rinforzata; collo: costina 2x1 a un capo, elastica, indeformabile, doppia, rinforzata;

polsi e collo: con righe color rosso come da campione.

confezione: assemblaggio dei teli, davanti, schiena, maniche e fondi al tagliacuci 2 aghi 4 fili ripassati; rinforzo spalle cucite e ricucite; collo montato a mano al rimaglio; finiture a puntino;

stiratura: a vapore finissaggio a mano.

Valori di solidità, pilling, restringimento al lavaggio tra i più alti tecnicamente possibili che consentano di etichettare i capi con manutenzione "LAVABILE IN LAVATRICE"

La confezione del maglione deve essere accuratissima ed eseguita a perfetta regola d'arte con finissaggio a mano.

Maglione scollo a "V" senza maniche

Filato di colore grigio "antracite"

- composizione: 50% + 3% pura lana vergine di 1[^] tosa, irrestingibile, 50% + 3% acrilico fissato, semiopaco;

- tipo di filato: doppio ritorto a 2 capi pettinato antipilling, titolo 2/25000

- tessitura: finezza 12 - corpi: maglia rasata in rettilinea; fondo, collo e giro manica: costina 2x1 a un capo, elastica indeformabile, doppia, rinforzata; collo e giro manica: con righe color rosso come da campione.

- confezione: assemblaggio dei teli, davanti, schiena, fondi al tagliacuci 2 aghi 4 fili ripassati; rinforzo spalle cucite e ricucite; collo e giro maniche montati a mano al rimaglio;

- stiratura: a vapore finissaggio a mano;

Il logo da realizzarsi su tutti i maglioni

sul davanti sinistro è realizzato il logo aziendale ARST delle dimensioni di 6 cm x 11 mm circa ricamato pieno in bicromia in filo conformemente al campione di proprietà ARST

Lotto 2 - MAGLIONI

Composizione		Descrizione
50% WV Lana Fine Merino	+/- 3%	Filato classico, lineare, di facile manutenzione, dalla mano morbida e fresca, indicato per capi di medio peso, per maglieria tradizionale ed informale.
50% PC Fibra Poliacrilica	+/- 3%	

caratteristiche del filato			NORMATIVE
Titolo medio	Nm	2/28 (TEX 35,7 x 2)+/-2.5%	UNI EN ISO 2060.97
CV del titolo	%	1,5	
Torsione filatura	giri/m	Z 400	UNI EN ISO 2061.98
Torsione ritorcatura	giri/m	S 240	UNI EN ISO 2061.98
Regolarità Uster	%	6	USTER T3
Forza di rottura	CN	800	UNI EN ISO 2062.97
CV di rottura	%	8	
Tenacità	CN/tex	11,2	
Allungamento	%	20	UNI EN ISO 2062.97
CV dell'allungamento	%	10	
Scorrevolezza	indice	da 0,14 a 0,16	ZWEIGLE -G532
Peli bigi e neri		presenti in numero limitato	
Nodi		splicer	
Tasso di ripresa filato	%	9,526	UNI 9213.88 / ISO 6741/4
Tasso commerciale	%	da 4,9 a 5,3	UNI 9213.88 / ISO 6741/4

caratteristiche tintoriali:

scala dei grigi: 1= minimo 5= massimo d= degradazione np= non prevista dalle norme.

scala dei blu : 1= minimo 8= massimo s= scarico.

I valori elencati si riferiscono a tutti i colori E. Miroglio e sono puramente indicativi.

	Toni chiari		Toni medi		Toni scuri		
	d	s	d	s	d	s	
Lavaggio 40°C	4/5	4/5	4	4	4	3/4	UNI EN ISO 105 C06.99 A1S
Lavaggio a secco	4/5	4/5	4	4	4	4	UNI EN ISO 105 X05.99
Acqua 37°C	4/5	4/5	4	4	4	3/4	UNI EN ISO 105 E01.98
Sudore alcalino	4/5	4/5	4	4	4	3/4	UNI EN ISO 105 E04.09
Sudore acido	4/5	4/5	4	4	4	3/4	UNI EN ISO 105 E04.09
Sfregamento a secco	np	4/5	np	4	np	4	UNI EN ISO 105 X12.03
Sfregamento a umido	np	4/5	np	4	np	3/4	UNI EN ISO 105 X12.03
Luce Xenotest	2/3	np	3/4	np	4	np	UNI EN ISO 105 B02.04

tipo di coloritura:

Unili, melange e vigoureux

Per le campionature e la produzione i colori vengono controllati alla luce D65, su richiesta alla luce TL84.

Nella valutazione delle tolleranze si usa il sistema colorimetrico con formula di controllo CMC (2:1)

Per rigati con colori contrastanti è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

Non tutti i colori possono garantire le solidità massime.

La solidità alla luce dei colori pastello e dei toni brillanti può

risultare inferiore rispetto a quanto riportato sulla scheda tecnica.

Nei toni pastello ottenuti dalla sovratintura di una base bianca i valori di degrado del colore al lavaggio a 40°C possono risultare inferiori rispetto a quanto dichiarato sulla scheda tecnica. Poiché tecnicamente non è possibile fare meglio, per ottenere un migliore risultato, consigliamo di indicare una temperatura di lavaggio non superiore a 30°C.

Note: tutti i materiali utilizzati rispettano le normative CEE.

GIACCA ESTERNA



Giacca esterna realizzata in tessuto impermeabile traspirante di colore blu (vedi scheda tecnica N. 1) composta da due parti anteriori, una posteriore, maniche a giro terminanti con orlo, l'ampiezza del fondo manica è regolabile tramite alamaro sagomato a punta, chiuso da velcro in altezza cm. 2.

Collo rettangolare in doppio tessuto.

Cappuccio fisso realizzato in tessuto impermeabile traspirante (vedi scheda tecnica N. 2) composto in tre pezzi, si prolunga sul davanti nella parte superiore, a formare un'aletta nel quale è incamerato un cordoncino elasticizzato bloccato alle estremità da fermacordoncino, per regolare l'ampiezza della circonferenza.

Tale cappuccio può essere alloggiato anche all'interno del collo, in apposita tasca contenitrice chiusa a mezzo 5 pezzi di velcro (dimensioni cm. 6 x 2 cad.)

Chiusura centrale a mezzo cerniera pressofusa a doppio cursore (catena 5 da cm. 75 nella taglia L) coperta da due battute antiacqua, la battuta di sinistra è chiusa su quella di destra a mezzo 5 bottoni a pressione in tinta.

Sotto alla cerniera è applicata una paramontura in tessuto sotto alla quale è cucita una mezza cerniera a spirale con cursore reversibile (catena 5 da cm. 65 nella taglia L) che serve per l'ancoraggio con la giacca interna, tale ancoraggio si completa con fettuccia con bottone a pressione posizionata internamente al fondo manica ed internamente nel centro del collo.

Inserito salvamento, in confortevole tessuto anallergico (vedi scheda tecnica N. 3), posizionato internamente nella parte destra, all'altezza del collo per evitare il contatto del volto con la cerniera di chiusura del davanti.

Tasca obliqua inserita al fondo di ciascun davanti, chiusa da cerniera a spirale catena 6 da cm. 18 con doppio filetto, coperta da patta sagomata a punta, tale patta è fermata con impuntura nella parte superiore mentre nella parte inferiore è libera.

Taschino interno verticale inserito al petto sinistro chiuso da cerniera a spirale catena 6 da cm. 18 coperta da doppio filetto in tessuto, taschino interno orizzontale inserito al petto destro chiuso da cerniera a spirale catena 6 da cm. 16 coperta da doppio filetto in tessuto.

Regolazione dell'ampiezza del fondo giacca con coulisse con cordoncino elasticizzato e fermacordoncini fermati con metodo antimpigliamento.

Tutte le cuciture che interessano l'unione delle varie parti del tessuto laminato della giacca e del cappuccio e che compromettono l'impermeabilità dell'indumento, sono opportunamente protette sul rovescio da adeguate termosaldature, utilizzando nastri dello stesso prodotto impiegato per la laminazione del tessuto.

Il capo è a norma UNI EN 343:3 2008 DPI 1[^] Cat. ed EN 13688 2013

Taglie americane: dalla XXS alla 4XL

Il logo aziendale ARST da realizzare sulla giacca esterna, delle dimensioni di mm 70 x 11 circa, ricamato "pieno" in bicromia, in filo conformemente al campione di proprietà ARST.

GIACCA INTERNA



GIACCA INTERNA realizzata in tessuto poliestere colore blu (VEDI SCHEDA TECNICA N. 4) accoppiato con ovatta (VEDI SCHEDA TECNICA N. 5) mediante trapuntatura a rombo 5x7 cm, portabile autonomamente, composta da due davanti, un dietro, collo a camicia, maniche a giro staccabili.

Le maniche di tipo intero, staccabili a mezzo cerniera a spirale, (catena 5 da cm. 65 nella taglia L) divisibile e terminano al fondo con polsino in maglia a costine.

Chiusura centrale con cerniera a spirale (catena 5 da cm. 65 nella taglia L), divisibile con cursore reversibile che ne permette l'ancoraggio alla giacca esterna, tale cerniera è coperta da battuta posizionata sul davanti sinistro e fermata da quattro bottoni a pressione nascosti.

Al fondo manica e al centro dietro, in prossimità dell'attaccatura del collo, sono presenti dei passanti per l'ancoraggio alla giacca esterna.

Su ciascun davanti, al fondo giacca, è applicata una tasca a toppa con apertura nella parte superiore.

La giacca è foderata con fodera 100% poliestere colore blu (VEDI SCHEDA TECNICA N. 5) Taschino interno inserito orizzontalmente al petto di ciascun davanti, chiuso da cerniera a spirale catena 6 da cm. 16 coperta da doppio filetto.

Il capo è a norma UNI EN 343:3 2008 DPI 1^ Cat. ed EN 13688 2013

Taglie americane: dalla XXS alla 4XL

SCHEMA TECNICA N.1**TESSUTO GIACCA ESTERNA****-A- MATERIALE ESTERNO**

Composizione qualitativa	100% Poliestere	Reg. 1007/2011
Armatura	Batavia 2/2	UNI 8099/'80

-B- STRATO FUNZIONALE

Composizione qualitativa	Membrana bicomponente composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	Spettroscopia IR
--------------------------	---	------------------

-C- MATERIALE DI SUPPORTO

Composizione qualitativa	100% Poliammide	Reg. 1007/2011
Armatura	Tela	UNI 8099/'80

-D- MATERIALE FINITO

Peso	170 g/m ² ± 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN ISO 4920
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 850 N Trama: ≥ 700 N	UNI EN ISO 13934-1
Resistenza al vapor d'acqua	Ret ≤ 9 m ² Pa/W	UNI EN ISO 11092
Tenuta all'acqua su tessuto UNI EN 20811		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min.		
Tal quale		≥ 1.000 cm
Dopo 25 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo		≥ 1.000 cm
Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio UNI EN 20811		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min.		
Tal quale		≥ 200 cm
Dopo 25 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo		≥ 200 cm
Durata della laminazione, dopo 50 lavaggi. UNI EN ISO 6330 6N, F ultimo ciclo, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo.	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro.	

NASTRO TERMOSALDATURA PER LAMINATO 3 STRATI

Composizione strato funzionale: Membrana in Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa.

Composizione materiale di supporto: 100% Poliammide struttura tela

Altezza 22 mm ± 1 mm

SCHEMA TECNICA N. 2 TESSUTO PER CAPPuccio GIACCA ESTERNA

-A- MATERIALE ESTERNO

Composizione qualitativa	100% Poliammide	Legge 883/'73
Armatura	Tela	UNI 8099/'80

-B- STRATO FUNZIONALE

Composizione qualitativa	Membrana bicomponente composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	Spettroscopia IR
--------------------------	---	------------------

-C- MATERIALE DI SUPPORTO

Composizione qualitativa	100% Poliammide	Legge 883/'73
Armatura	Tela	UNI 8099/'80

-D- MATERIALE FINITO

Peso	75 g/m ² ± 7%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN 24920/93
Resistenza alla Trazione	Ordito: ≥ 270 N Trama: ≥ 170 N	ISO 1421
Resistenza al vapor d'acqua	R _{et} ≤ 5 m ² Pa/W	ISO 11092
Variazioni dimensionali	≤ +/-5%	ISO 11092

Tenuta all'acqua su tessuto UNI EN 20811Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H₂O 60cm/min.

Senza trattamenti.	≥ 1.000 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 2A, asciugatura E ultimo ciclo	≥ 1.000 cm

Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio UNI EN 20811Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H₂O 60cm/min.

Senza trattamenti.	≥ 200 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 2A, asciugatura E ultimo ciclo	≥ 200 cm

Durata della laminazione

Dopo 50 lavaggi. ISO 6330/2A, E ultimo ciclo.	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro.
---	--

NASTRO TERMOSALDATURA

Composizione strato funzionale: Membrana in Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa.

Armatura: tela

Materiale di supporto: poliammide

Altezza 22 mm ± 1 mm

SCHEDA TECNICA N. 3**TESSUTO ANALLERGICO PER GIACCA ESTERNA**

DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione	100% poliestere con trattamento antibatterico anallergico agli ioni d'argento	Reg. UE N. 1007/2011
Armatura	Maglia con effetto pile	UNI EN ISO 4921:2005
Peso	140 g/m ² ± 5%	UNI EN 12127:1999
Titolo	trama 83 dtex +/- 10% ordito 83 dtex +/- 10%	UNI EN 14970:2006 met. B
Stabilità dimensionale al lavaggio in acqua	Ordito e trama: +/- 3,0%	UNI 9294-5:1988
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale 40°C	Degradazione ≥4 Scarico ≥4	UNI EN ISO 105-C06:2010
Solidità del colore al sudore acido e alcalino	Degradazione ≥4 Scarico ≥4	UNI EN ISO 105-E04:2013
Solidità del colore allo sfregamento	Scarico A secco ≥3 A umido ≥3	UNI EN ISO 105-X12:2016



SCHEDA TECNICA N. 4

TESSUTO E FODERA GIACCA INTERNA

DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione	100% poliestere	AATCC 20/90 ASTM D276/87
Armatura	tela	UNI 8099/80
Peso	75 gr. al mq +/-5%	UNI 5114/82
Fili per unità di lunghezza	Ordito 56 fili al cm +/-2 Trama 31 battute al cm +/-2	UNI EN 1049-2/93
Titolo	Ordito 69/1 Ne Trama 69/1 Ne	UNI 9275/88
Resistenza alla trazione	Ordito ≥ 900 N Trama > 500 N	UNI 8639/84
Solidità del colore alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno)	Degradazione ≥ 4	UNI 7639/89
Solidità del colore agli acidi (acetico - solforico - tartarico)	≥ 4	UNI 5139/86
Solidità del colore agli alcali	≥ 4	UNI 5140/86
Solidità del colore al lavaggio meccanico a 40° - 5 cicli - asciugatura all'aria (acetato cotone - nylon - poliestere - acrilico - lana)	Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4	ISO 105 C06/99
Solidità del colore al sudore acido e alcalino (acetato cotone - nylon - poliestere - acrilico - lana)	Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4	ISO 105 E04/98
Solidità del colore allo sfregamento	A secco scarico ≥ 4 degrado ≥ 4 A umido scarico ≥ 4 degrado ≥ 4	ISO 105 X12/03

SCHEDA TECNICA N.5
IMBOTTITURA GIACCA INTERNA

DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione	> 30% poliestere (Pes) > 40% polipropilene (PP)	
Peso	130 gr al mq. +/- 10 gr/mq	ASTM D3776
Spessore	12 mm +/- 3 mm	ASTM D5736
Isolamento termico asciutto:	Rct: > 0,30 m ² K/W	UNI EN 31092:2012