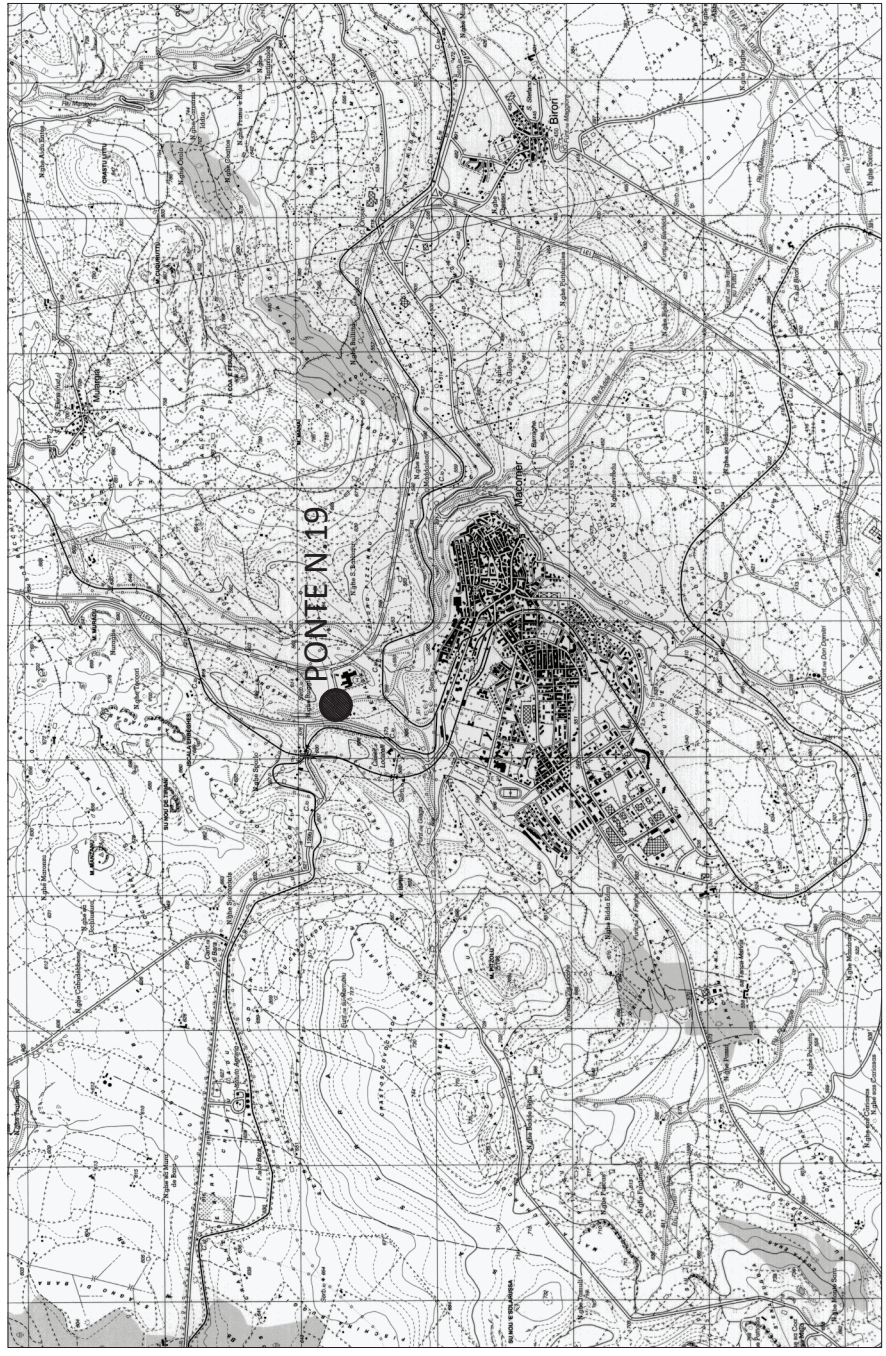


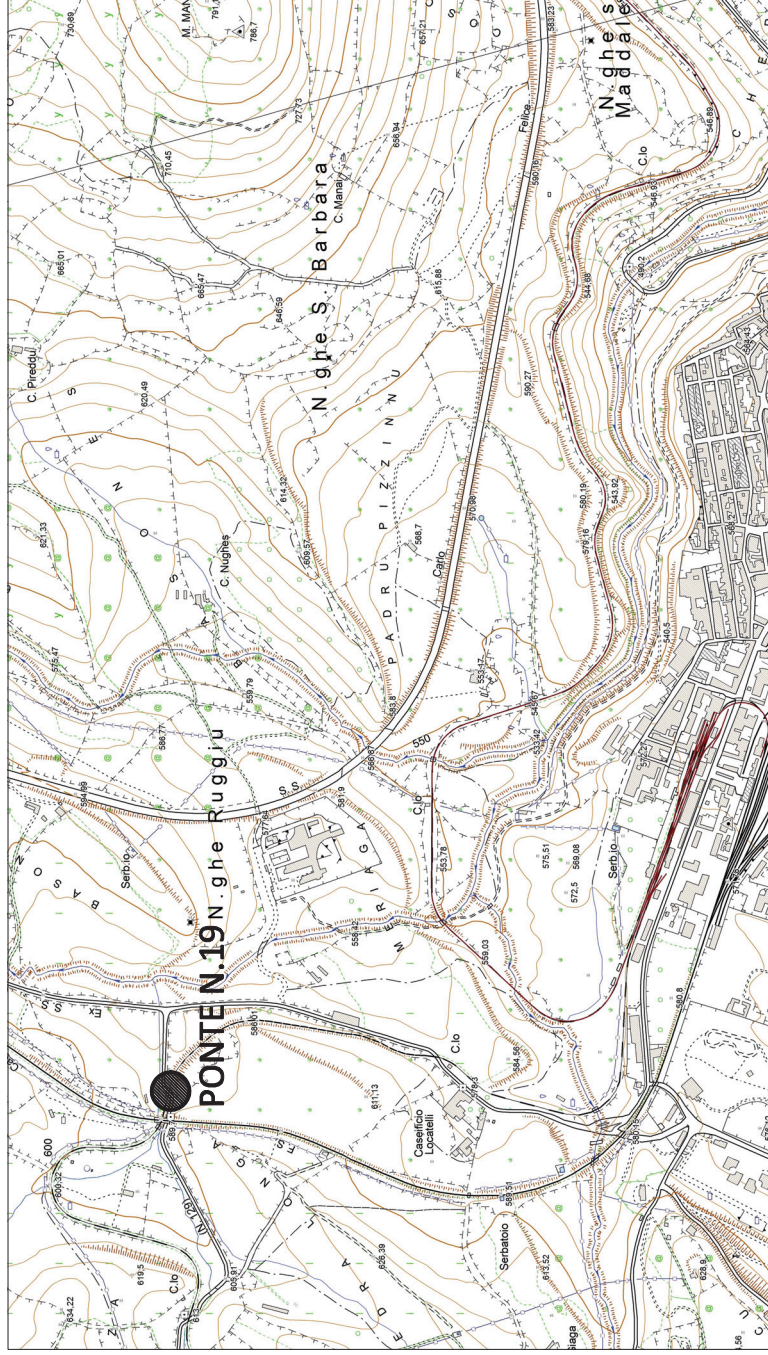
SEZIONE TRASVERSALE



Carta Regionale - Sardegna 1:1000




PONTE N°19 - COROGRAFIA - STRALCIO SCALA 1:25000



Carta Regionale - Sardegna 1:1000

Carta Regionale - Sardegna 1:1000

- MATERIALE ACCIAIO:			
S355 di UNI EN 10025-2 (profilo in sostituzione/fittoria)			
S275 di UNI EN 10025-2 (profili)			
Categoria B - Norma UNI 14132-2			
- SALINURE:			
			
S355 deve essere sottoposto a controllo, ma salature sono ammesse fino a S2 (50-75) a condizione che la salatura non porti a > 0,7 lo spessore minimo di salatura			
Nella salatura a c.p. procedere alla preparazione			
VERIFICARE TUTTE LE MISURE IN CAMPO			
- TOLLERANZE ED ESECUZIONE:			
CLASSE DI ESECUZIONE: EX3			
Tolleranze fabbricazione: classe 2 secondo UNI EN 1090-2			
BULLONI A SERRAGGIO CONTRIBUITO ADOTTI AL PRECORSO (UNI EN 14399-4/5): SERRAGGIO IN CONFORMITÀ UNI EN 1090-2			
(*) N.B. I valori della coppia di serraggio M, indicati in tabella, sono riferiti a bulloni con valore di k=0,10.			
Per valori diversi di k fare riferimento alle tabelle 4.2.M1 e 4.2.M2 del paragrafo 4.2.8.1.1 delle Norme NTC 2018.			

PROBLEMATICHE RISCOSTRATE - STATO DI FATTO

Lo stato di fatto della travata è dettagliatamente descritto nell'elaborato A.15.05 - Relazione Espositiva dei dispositivi di appoggio. In seguito, si è proceduto a una serie di sopralluoghi e ispezioni, che hanno evidenziato alcune problematiche riscontrate durante l'ispezione visiva. Il rilievo dei dati fotografici, i controlli non distruttivi eseguiti su saldature, chiodature, spessori delle lamiere, la caratterizzazione dinamica, le risultanze della strumentazione di misura, hanno permesso di individuare le problematiche riscontrate e di definire le azioni da intraprendere per la manutenzione e la sostituzione delle parti strutturali.

In particolare, sono presenti difetti di ossidazione degli elementi, sia nella parte interna che esterna della struttura e delle passerelle pedonali. A causa di un urto, risultano poggiate e deformate la plattabanda inferiore della trave principale e una trave trasversale intermedia. Nella struttura marcia, inoltre, una diagonale di controventatura inferiore.

INTERVENTI PREVISTI

FASE 1 - Allineamento del cantiere, rimozione e trasporto travata

Rilevato di dettaglio e tracciamento della struttura nella configurazione iniziale (in opera) e successiva rimozione della travata con gru di idonea portata (peso travata 13,0 ton), con carico e successivo trasporto in cantiere per la sostituzione con la travata prefabbricata.

FASE 2 - Ricognizione struttura, disassemblaggio parziale e sostituzione

Prima del processo di sabbiatura e zincatura, è prevista la ricognizione delle parti strutturali. La catalogazione di tutti gli elementi ed il disassemblaggio (delle parti in sostituzione) mediante la rimozione della chiodatura di collegamento e la sostituzione, su indicazione della D.L., degli elementi da sostituire, sono previsti per la fase 2. La sostituzione degli elementi da sostituire, sarà effettuata in cantiere, previa autorizzazione della D.L.

FASE 3 - Sabbiatura grado SA3 e trattamento protettivo della struttura

Sabbiatura grado SA 3 secondo le indicazioni del Capitolato Tecnico allegato al progetto, successiva applicazione di un primo strato protettivo mediante processo di metallizzazione ad arco (Zn-Al) e successivo strato di vernice protettiva (primer, intermedio e finitura) secondo le indicazioni del Capitolato Tecnico allegato al progetto.

FASE 4 - Assemblaggio in officina della travata

Assemblaggio della travata, parzialmente disassemblata in fase 2, mediante la sostituzione della chiodatura di collegamento (in rosso) con bullonatura ad almeno classe 10.9, adatta al preassemblaggio in officina, e successiva rimozione della travata prefabbricata e sostituzione qualora ritenuti non idonei.

FASE 5 - Trattamento paramenti murari e realizzazione nuovi parapetti

- Pulizia con idropulitrice e trattamento antiruggine e fungicida delle spalle, compreso il ripristino e la realizzazione di nuovi parapetti in acciaio lungo la via d'accesso al ponte, previa rimozione e conferimento a discarica dei parapetti esistenti.

FASE 6 - Posa nuovi dispositivi d'appoggio, trasporto e varo travata, sostituzione passerelle pedonali e smobilizzo cantiere

- Sostituzione dei dispositivi di appoggio con altri analoghi ma di altezza superiore, previo ripristino della pavimentazione esistente e posa dei nuovi dispositivi di appoggio in opera dei parapetti nei punti indicati come rilevati in fase 1, per il successivo varo della travata.

- Trasporto (eccezionale) e varo della travata, con gru di idonea portata, nella configurazione in opera, previa autorizzazione della D.L.

- Posa della travata in opera, con pannelli in lamiera grigliata elettrosaldata, tipo ondeggiante, maglia 25x76, piatto 30x2, zincata a caldo.

- Smobilizzo del cantiere.

LINEA FERROVIARIA TURISTICA
MACOMER/BOSA

RISANAMENTO E MANUTENZIONE STRAORDINARIA TRAVATA METALLICA

- Ponte n. 19 km 1+793

PROGETTO ESECUTIVO

progettazione: Servizio Tecnico - ART SPA

ORDINE INGEGNERI PROVINCIA DI CAGLIARI
N. 4899 *Dott. Ing. CRISTIANE MARI*

STATO DI PROGETTO

OGGETTO: PONTE 19

Inquadramento cartografico, schemi grafici ed interventi di ripristino

POS.	PROVA	PROVA	PROVA
1	PROVA	PROVA	PROVA
2	PROVA	PROVA	PROVA
3	PROVA	PROVA	PROVA
4	PROVA	PROVA	PROVA

3.10